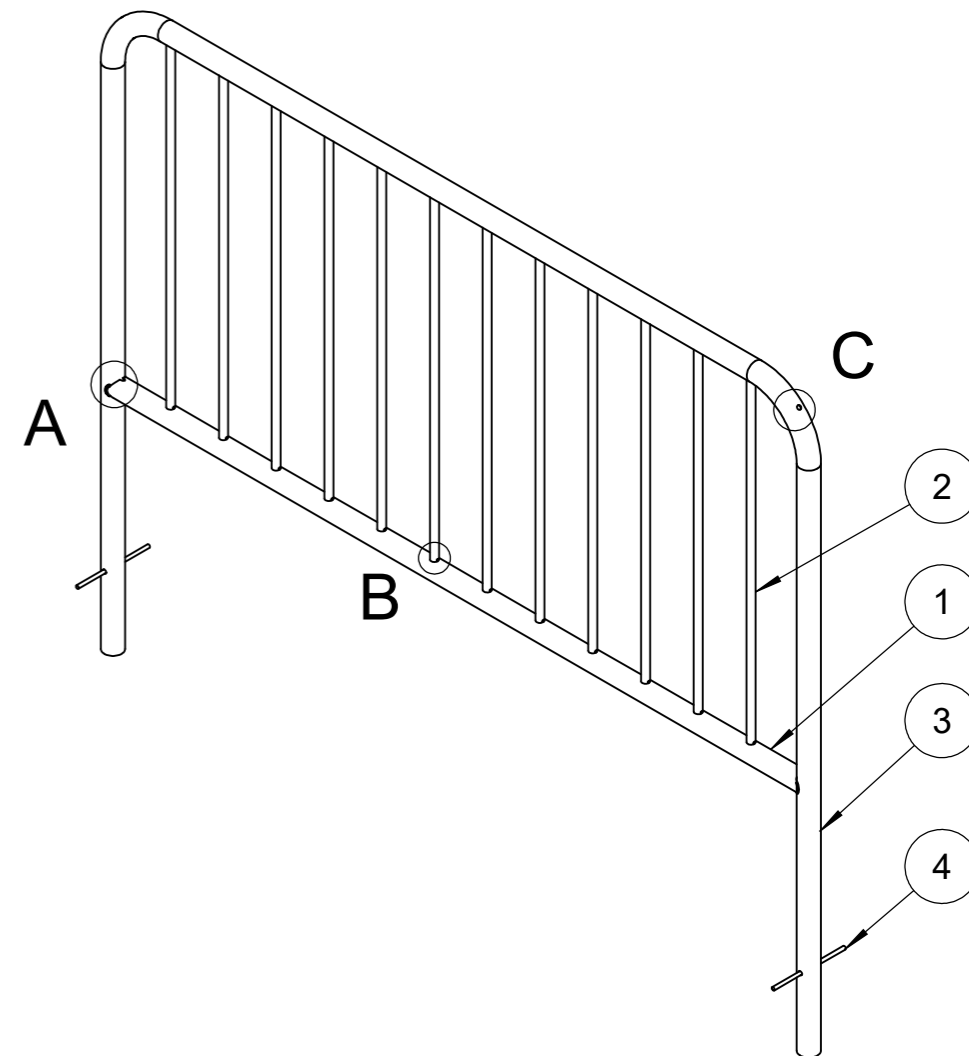
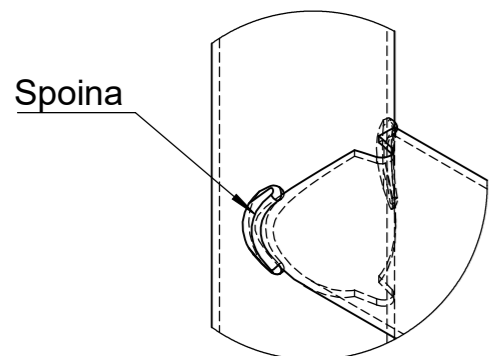


| NR | ILOŚĆ | Numer | Opis | DŁUGOŚĆ | MATERIAL |
|----|-------|----------|---------------------|---------|-----------------|
| 1 | 1 | SZR00129 | Rura ZN 48,30 X 2 | 1939.66 | 1.0037 (S235JR) |
| 2 | 12 | SZR00149 | Rura ZN 18 X 1,50 | 883.4 | 1.0037 (S235JR) |
| 3 | 1 | SZR00129 | Rura ZN 48,30 X 2 | 4974.64 | 1.0037 (S235JR) |
| 4 | 2 | EKO00005 | Pręt fi 8 żebrowany | 200 | 1.0037 (S235JR) |



SZCZEGÓŁA

SKALA 1 : 2

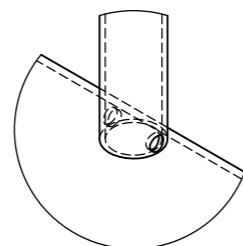


Połączenie pochwytu z poprzeczką

Otwory technologiczne

SZCZEGÓŁB

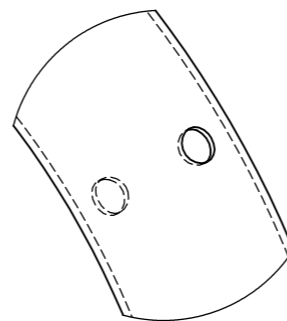
SKALA 1 : 2



Otwory odciekowe/odpowietrzające na obu końcach szczeblin
- przelotowo dla barier cynkowanych ogniowo
- przez jedną ściankę dla barier z rury cynkowanej

SZCZEGÓŁC

SKALA 1 : 2



Otwory odpowietrzające na zgięciu pochwytu stosowane przy cynkowaniu ogniowym

| ERPLAST® Sp z o.o. ul. Witebska 27 85-778 Bydgoszcz tel./fax: (052) 32 990 32 biuro@erplast.pl | | DATA ZAPISU | A3 | ARKUSZ 1 Z 1 |
|--|-----------------|------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|
| Nazwa inwestycji: | | Masa (całkowita) [kg]: | SKALA: 1:20 | |
| Bariera szczeblinowa 1,1x2,0m ZN1,5" 2,0 ZN fi18x1,5mm | | | | |
| Projektował: | IMIĘ I NAZWISKO | PODPIS | PRODUKCJA: | |
| Opracował: | | | Klasa konsekwencji: | CC1 |
| Zatwierdził: | J. Rymer | | Kategoria użytkowania: | SC1 |
| Kontrakt: | | | Kategoria produkcji: | PC2 |
| Rejestr: | PP - projekty | | Klasa wykonania: | EXC2, zgodnie z PN-EN 1090 |
| Nr zamówienia: | | | Klasa korozyjności: | C3 (średnia) |
| NR RYSUNKU (nazwa pliku): | | | Zabezpieczenie antykorozyjne: | |
| | | | - rury ocynkowane | ogniowe zgodnie z PN-EN ISO 10240 |
| | | | - malowanie | proszkowe zgodnie z PN-EN 13438 |
| UB - szczeblinowa 1,1x2,0m ZN1,5"2,0 ZN fi18x1,5mm | | | Procesy spawalnicze: | metoda 135 - zgodnie z PN-EN ISO 4063 |
| | | | Nadzór spawalniczy: | zgodnie z PN-EN ISO 14731 |
| | | | Badania NDT spoin: | VT wizualne 100% |